



# Zabezpieczanie gwintów – Zabezpieczanie połączeń gwintowanych

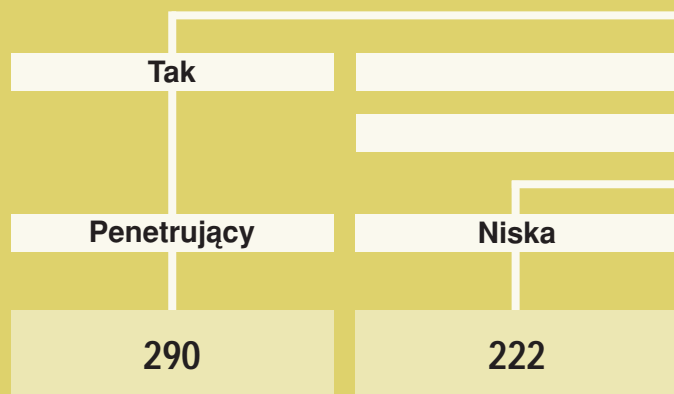
- Odporne na drgania
- Jednoskładnikowe – czyste i łatwe w użyciu
- Możliwość stosowania do różnych rozmiarów gwintów – obniżają koszty magazynowania
- Uszczelniają gwinty w otworach przelotowych

## Czy części są już skręcone?

### Porady:

- Przed klejeniem należy oczyścić części za pomocą Loctite® 7063
- Przy zabezpieczaniu gwintów w temperaturze poniżej 5 °C zastosuj najpierw aktywator Loctite® 7240
- Jeżeli zabezpieczane gwinty były wcześniej przemywane w roztworach wodnych lub chłodziwo-smarujących pozostawiających warstwę ochronną na powierzchni, należy wypłukać je w gorącej wodzie
- Jeżeli jeden z elementów wykonany jest z tworzywa sztucznego, sprawdź informacje na stronach 18 i 19 dotyczące klejenia błyskawicznego

### Wybór



Rozmiar gwintu	do rozmiaru M 6	do rozmiaru M 36
Wytrzymałość	średnia/wysoka	niska
Czas uzyskania pełnej wytrzymałości <sup>1</sup>	3 godz.	6 godz.
Moment zerwania dla śruby M10	10 Nm	6 Nm
Max. Temperatura pracy	+150 °C	+150 °C
Opakowania	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

<sup>1</sup> W temperaturze 22 °C

## Przykłady zastosowań



**Loctite® 290**  
Zalecany do zabezpieczania uprzednio zmontowanych połączeń np. śrub w przyrządach, w złączach elektrycznych i śrub nastawczych.  
**Atest PZH**



**Loctite® 222**  
Skuteczny w złączach gwintowych ze wszystkich rodzajów metali. Chroni przed poluzowaniem spowodowanym drganiami części takich jak, śruby mocujące pomp, silników, skrzyń biegów i pras. Zalecany do stosowania w przypadkach, kiedy urządzenia w czasie przeglądu są rozkręcane przy użyciu narzędzi ręcznych i gdy części są zaolejone.  
**P1 NSF Reg. No.: 123000  
ANSI/NSF Standard 61  
Atest PZH**





Nie

Jaka jest żądana wytrzymałość połączenia?

Średnia		Wysoka	
Płyn	Półstały	Płyn	Półstały
243	248	2701 (ulepszony 270)	268

do rozmiaru M 36	do rozmiaru M 50	do rozmiaru M 20	do rozmiaru M 50
średnia	średnia	wysoka	wysoka
2 godz.	6 godz.	6 godz.	24 godz.
20 Nm	19 Nm	38 Nm	25 Nm
+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g sztyft	10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g sztyft



**Loctite® 243**

Skuteczny w złączach gwintowych ze wszystkich rodzajów metali. Chroni przed poluzowaniem spowodowanym drganiami części takich jak, śruby mocujące pomp, silników, skrzyń biegów i pras. Zalecany do stosowania w przypadkach, kiedy urządzenia w czasie przeglądu są rozkręcane przy użyciu narzędzi ręcznych i gdy części są zaolejone.

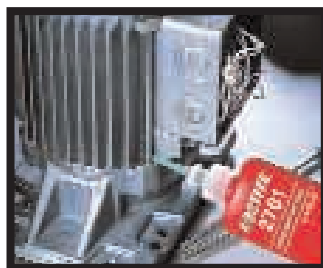
**P1 NSF Reg. No.: 123000  
ANSI/NSF Standard 61  
Atest PZH**



**Loctite® 248**

Wygodny w użyciu, nie sływa. Zalecany w przypadkach, gdy dostęp do złączy jest utrudniony – w pozycjach sufitowych, elementach dostępnych od dołu urządzenia, które nie mogą być łatwo zdemonstrowane i ustawione w innej pozycji. Skuteczny na wszystkich typach metalowych złączy gwintowych. Zalecany w aplikacjach gdzie wymagany jest okresowy demontaż w narzędziach mechanicznych, prasach, sprężarkach, skrzyaniach biegów i do rur mocujących.

**Spełnia wymagania norm  
ANSI/NSF Standard 61**



**Loctite® 2701  
(ulepszony Loctite® 270)**

Stosowany do wszystkich złączy metalowych (łącznie ze stałą nierdzewną i stałą zabezpieczoną powłoką ochronną np. cynkową), które nie są rozkręcane w czasie przeglądu. Zalecany do stałych połączeń śrubami dwustronnymi w blokach silników i obudowach pomp.

**Atest PZH tylko  
Loctite® 270**



**Loctite® 268**

Wygodny w użyciu, nie sływa. Zalecany w przypadkach, gdy dostęp do złączy jest utrudniony – w pozycjach sufitowych, elementach dostępnych od dołu urządzenia, które nie mogą być łatwo zdemonstrowane i ustawione w innej pozycji. Skuteczny na wszystkich typach metalowych złączy gwintowych. Zalecany do aplikacji gdzie nie jest wymagany demontaż podczas przeglądów okresowych – śruby układu zawieszenia, śruby mocujące przekładni i pomp, śruby i szpilki obudów łożysk.