



Uszczelnianie gwintów

Uszczelnianie elementów gwintowanych

- Zastępuje konopie, taśmy i pasty
- Płynne uszczelniacze zapewniają 100% przyleganie powierzchni gwintów
- Płynne uszczelniacze nie spływają, nie kurczą się a ich nadmiar nie blokuje uszczelnianych systemów (również filtrów)
- Gwarantuje możliwość rozłączenia uszczelnionych elementów przy użyciu zwykłych narzędzi

Czy uszczelniane części są metalowe czy plastikowe?

Porady:

- Przed uszczelnianiem oczyścić części za pomocą Loctite® 7063
- Przy użyciu uszczelniaczy (Loctite® 542, 577, 572 lub 561) w temperaturze niższej niż 5 °C, zastosuj najpierw Loctite® 7240 (aktywator)
- Jeżeli uszczelniane gwinty były wcześniej przemywane w roztworach czyszczących lub chłodząco-smarujących zawierających azotany, należy wypłukać je w gorącej wodzie¹

Wybór

Łączenie nie gwintowanych złączy plastikowych

Czy wymagana jest regulacja po zakończeniu montażu?

Tak	Nie
Niść	Uszczelniacz w płynie
55	5331

Opis	Niść	Utwardzający się żel
Maksymalna średnica gwintu	testowane do 4"	3"
Odporność na temperaturę	+130 °C	+150 °C
Siła demontażu	niska	niska
Rodzaj uszczelnianych części	metalowe, plastikowe lub kombinacja obydwu	metalowe, plastikowe lub kombinacja obydwu
Natychmiastowa szczelność instalacji niskociśnieniowych	tak	tak
Opakowania	50 m, 150 m nici	100 ml

¹ Nie dotyczy produktów 5331/55

Przykłady zastosowań



Loctite® 55
Może być bezpiecznie stosowany do metalowych i plastikowych złączy gwintowych. Woda pitna: produkt znajduje się na liście środków WRC mogących mieć kontakt z wodą przeznaczoną do picia do temperatury 85 °C, spełnia wymogi normy BS 6920 oraz zalecenia KTW dla ciepłej i zimnej wody. Gaz i woda: spełnia wymogi niemieckiej normy DVGW (No. DV-5142AU0166) oraz normy DIN 30660. Testowany zgodnie z EN751-2 Klasa Arp. **Zgodny z ANSI/NSF Standard 61**
Atest PZH Certyfikat INIG



Loctite® 5331
Zalecany do plastikowych lub metalowo plastikowych złączy gwintowych z gorącą lub zimną wodą, np. w plastikowych instalacjach hydraulicznych, w przemyśle i rolnictwie lub w systemach odwadniających. Znajduje się na liście środków WRC mogących wchodzić w kontakt z wodą przeznaczoną do picia do temperatury 85 °C. **Atest P1 Nr 123620**
IGNIG 2466/GU-2/98





Części metalowe

Czy gwinty są drobne czy grubozwojne?

Rury do R $\frac{3}{4}$ z gwintem drobnozwojnym

Rury do R $\frac{3}{4}$ z gwintem grubozwojnym

Półstały

542

(do złączy hydraulicznych i pneumatycznych)

577

(Ogólnego stosowania)

572

(Wolno utwardzalny)

561

Utwardzający się żel

3/4"

+150 °C

średnia

metal

nie

10 ml, 50 ml, 250 ml

Utwardzający się żel

3"

+150 °C

średnia

metal

tak

50 ml, 250 ml

Utwardzający się żel

3"

+150 °C

średnia

metal

tak

50 ml, 250 ml

Utwardzający się produkt półstały

3"

+150 °C

niska

metal

tak

19 g sztyft



Loctite® 542

Zalecany do złączy drobnozwojnych z gładkim gwintem w instalacjach hydraulicznych, pneumatycznych i złączy o małej średnicy. Produkt spełnia wymogi niemieckiej normy DVGW (Nr 96.02e125). Testowany zgodnie z EN751-1. Spełnia wymogi normy BS6956 Typ A do uszczelniania przewodów gazowych.

Certyfikat INIG



Loctite® 577

Zalecany do wszelkich metalowych złączy grubozwojnych. Odpowiedni do szybkiego stosowania w niskich temperaturach, np. naprawy instalacji zewnętrznych. Produkt spełnia wymogi niemieckiej normy DVGW (Nr 96.04e125). Testowany zgodnie z EN751-1. Spełnia wymogi normy BS 6956 Typ B do uszczelniania przewodów gazowych. Znajduje się na liście środków WRC mogących mieć kontakt z wodą przeznaczoną do picia.

Atest P1 NSF Nr 123001

Certyfikat INIG

Certyfikat WRC 0302507



Loctite® 572

Zalecany do wszelkich metalowych złączy grubozwojnych, gdzie wymagany jest długi czas utwardzania niezbędny do dopasowania zaworów i części. Spełnia wymogi normy BS 6956 Typ B do uszczelniania przewodów gazowych.

Certyfikat INIG



Loctite® 561

Wygodny w użyciu, nie spływa. Zalecany do metalowych złączy grubozwojnych, gdzie wymagany jest okresowy demontaż. Idealny do stosowania w wielu gałęziach przemysłu włącznie z przemysłem chemicznym, uzdatniania wody i motoryzacyjnym.

Spełnia wymagania norm ANSI/NSF Standard 61