



Uszczelnianie –

Uszczelnianie kołnierzy

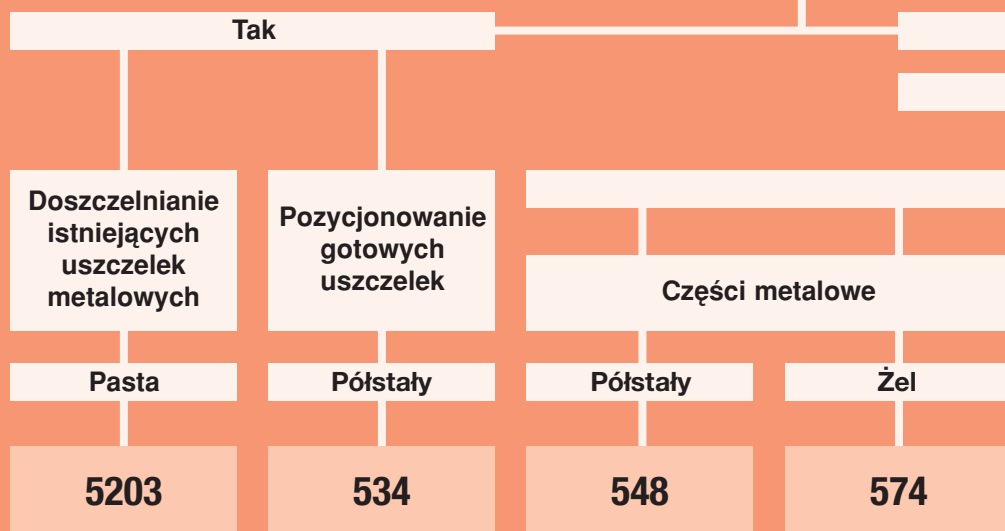
- Bez osiadania – kontrola tolerancji, brak konieczności dociągania
- Wypełnia wszystkie ubytki – pozwala na mniej dokładne wykończenie uszczelnianych kołnierzy
- Części mogą być łatwo rozłączone nawet po długim okresie użytkowania
- Po całkowitym utwardzeniu uszczelnienie odporne na wysokie ciśnienia

Czy chcesz użyć istniejącą uszczelkę?

Porady:

- Jeżeli na uszczelnianych częściach są pozostałości starej uszczelki, usuń je z pomocą Loctite® 7200
- Wszystkie części przed uszczelnieniem muszą być czyste i suche -użyj Loctite® 7063
- Produkty anaerobowe utwardzają się pomiędzy metalowymi częściami bez dostępu powietrza
- Aby przyspieszyć utwardzanie w niskich temperaturach należy użyć aktywatora Loctite® 7240

Wybór



Typ uszczelki	Formowana w miejscu	Do użycia z gotową uszczelką	Formowana w miejscu	Formowana w miejscu
Typ kołnierza	sztywny	Sztywny lub Elastyczny	sztywny	sztywny
Metoda utwardzania	anaerobowa	anaerobowa	anaerobowa	anaerobowa
Czas uzyskania suchego dotyku	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Max. odporność na temperaturę	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Szybkość uszczelniania	doskonała	doskonała	doskonała	doskonała
Odporność na działanie oleju	doskonała	dobra	dobra	doskonała
Odporność na działanie wody/glikolu	średnia	dobra	dobra	doskonała
Opakowania	50 ml, 300 ml kartusz	9 g, 19 g sztyft	9 g, 18 g sztyft	50 ml, 250 ml tuba

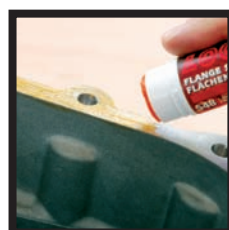
Przykłady zastosowań



Loctite® 5203
Zalecany do doszczelniania i ponownego użycia istniejących uszczelek metalowych oraz do bezpośredniego uszczelniania łatwo demontowalnych kołnierzy metalowych. Tworzy uszczelnienie łatwe do rozłączenia.
Atest PZH



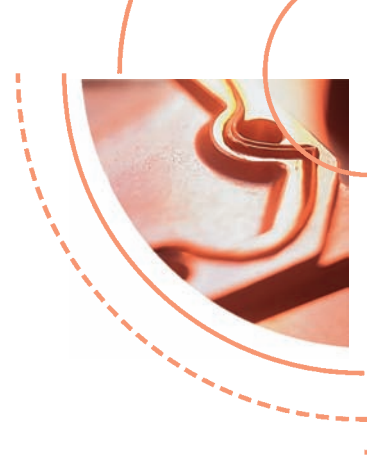
Loctite® 534
Pozycjonowanie Gotowych Uszczelek
Klej/uszczelniacz do utrzymywania w miejscu gotowej uszczelki podczas montażu. Może być zastosowany do uszczelek gumowych, korkowych, papierowych i metalowych.



Loctite® 548
Zalecany do wszystkich typów sztywnych kołnierzy metalowych, stalowych i aluminiowych.



Loctite® 574
Zalecany do sztywnych powierzchni metalowych np., odlewów żeliwnych, obudów pomp, itp.
Atest PZH



Nie

Jaka szczelinę musi wypełnić uszczelniaacz?

do 0.25 mm

Większa niż 0.25 mm

Części metalowe

Części plastikowe
lub złącza plastik/metal

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

518

510

5910

5699

Formowana w miejscu	Formowana w miejscu	Formowana w miejscu	Formowana w miejscu
sztywny	sztywny	elastyczny	elastyczny
anaerobowa	anaerobowa	wilgoć	wilgoć
nie dotyczy	nie dotyczy	20 min.	10 min.
150 °C	200 °C	200 °C	200 °C
doskonała	doskonała	doskonała	doskonała
doskonała	doskonała	doskonała	dobra
doskonała	doskonała	średnia	doskonała
65 ml, 300 ml kartusz	50 ml, 160 ml, 250 ml kartusz	300 ml kartusz	300 ml kartusz



Loctite® 518
Zalecany do uszczelniania sztywnych kołnierzy żeliwnych, stalowych i aluminiowych.
Atest P1 NSF Nr 123758
Atest PZH



Loctite® 510
Uszczelnianie sztywnych kołnierzy. Zalecany do stosowania w wysokich temperaturach i w miejscach gdzie wymagana jest odporność na działanie czynników chemicznych.
Atest P1 NSF Nr 123007
Atest PZH



Loctite® 5910
Zastępuje korkowe, papierowe i metalowe uszczelki. Zalecany w miejscach występowania silnych drgań lub odkształceń. Może być również stosowany do części plastikowych.



Loctite® 5699
Zalecany do uszczelniania wszystkich rodzajów kołnierzy, również wytłoczek metalowych, tam gdzie wymagana jest odporność na działanie wody i glikolu.
Atest P1 NSF Nr 122998