



516 1164 / 516 1170 / 516 1180

516 1009 / 516 1274



516 1250

516 1267

516 1243

516 9207

## Mieszanki gumowe

Przeznaczone do wypełnień lejków uszkodzeń i ubytków gumy w oponach wszystkich typów. Mogą być stosowane tylko w naprawach na gorąco z użyciem płynu MTR SOLUTION.

### Thermopress MTR Rubber

Temperatura wulkanizacji od 100-160°C. Twardość po wulkanizacji 55 ± 5° Shore A. Max. temp. podgrzewania 80°C.

Nr kat.	Opis	Wymiary rolki (mm)
516 1170	Thermopress MTR Rubber 6 kg	sznur Ø8
516 1164	Thermopress MTR Rubber 12 kg	sznur Ø8
516 1243	Thermopress MTR Rubber 0,5 kg	0,8 x 150 x 2500
516 1250	Thermopress MTR Rubber 2,5 kg	1,2 x 250 x 7200
516 1267	Thermopress MTR Rubber 1 kg	3 x (3 x 30 x 2600)
516 1274	Thermopress MTR Rubber 5 kg	3,0 x 500 x 2600

### Thermopress MTR-CR

Charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i przecięcia. Polecana szczególnie do napraw opon ciężarowych i wielkogabarytowych w strefie bieżnika. Temperatura wulkanizacji od 100-160°C. Twardość po wulkanizacji 60 ± 5° Shore A. Max. temp. podgrzewania 80°C.

516 1180	Thermopress MTR-CR 12 kg	sznur Ø8
----------	--------------------------	----------

### Thermopress MTR Rubber (Do dublowania wkładów)

Przeznaczona do dublowania wkładów naprawczych TIP TOP, REPVULC w procesie naprawy opon, gdzie temperatura wulkanizacji wynosi powyżej 100°C. Nie stosować do wypełnień lejków uszkodzeń! Stosować tylko w połączeniu z MTR Solution!

516 1009	Thermopress MTR Rubber 5 kg	1,0 x 500 x 8000
----------	-----------------------------	------------------

### Thermopress MTR Solution

Przyspieszacz wulkanizacji ma zastosowanie przy naprawach opon na gorąco (100-160°C) z użyciem urządzeń wulkanizacyjnych. Jest także używany przy dublowaniu wkładów naprawczych mieszanką MTR Rubber. Produkt nie zawiera substancji chlorowcopochodnych i związków aromatycznych.

516 9207	MTR Solution 350 g
516 9214	MTR Solution 700 g