

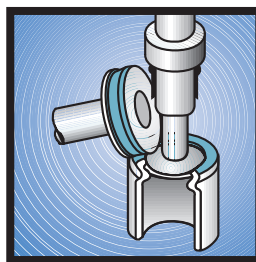


# Smarowanie – Oleje i suche powłoki smarne

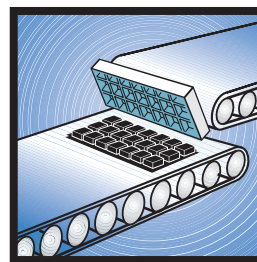
- Zapobiegają zacieraniu i zapiekaniu się części w czasie montażu i pracy
- Powstrzymują korozję i utlenianie w środowisku agresywnym chemicznie i termicznie
- Penetrują i uwalniają skorodowane połączenia
- Zapobiegają zużyciu i zgrzewaniu na zimno podczas montażu i eksploatacji

Wybór	Sucha powłoka smarna		
	Ogólnego stosowania	Do stosowania w kontakcie z żywnością	Olej penetrujący o niskiej lepkości
	8191	8192	8001 (do kontaktu z żywnością)
Postać	czarny	kremowa pasta	bezbarwny
Rodzaj oleju i dodatki	MoS <sub>2</sub>	PTFE	olej mineralny
Lepkość	–	–	11 mm <sup>2</sup> /s
Zakres temperatur pracy	-180 do +450 °C	-180 do +260 °C	-20 do +120 °C
Test obciążeniowy kulek	–	–	1800
Opakowania	400 ml aerozol	400 ml aerozol	400 ml aerozol

## Przykłady zastosowań



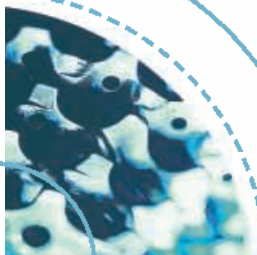
**Loctite® 8191**  
Przeciwcierna powłoka z MoS<sub>2</sub> w aerozolu  
Błyskawicznie schnąca powłoka zabezpieczająca powierzchnie przed korozją i korozją cierną. Podnosi skuteczność działania olejów i smarów.



**Loctite® 8192**  
Powłoka PTFE  
Zatwierdzona do stosowania w kontakcie z żywnością. Spełnia wymogi CNERNA Guide 1992. Idealna do taśm przenośnikowych, przewodnic i krzywek.  
**Atest H2 NSF Nr: 122980**



**Loctite® 8001**  
Olej mineralny – Spray – dopuszczony do przemysłu spożywczego  
Uniwersalny olej penetrujący. Produkt może być stosowany w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i tekstylnym. Idealny do smarowania gniazd zaworów, pierścieni, łańcuchów, zawiasów, noży tnących, mechanizmów linii transportowych w przemyśle spożywczym oraz maszyn do szycia.  
**Atest H1 NSF Nr: 122999**





## Olej

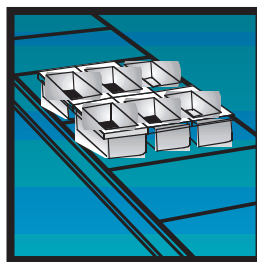
Olej do łańcuchów	Uwalnia skorodowane i zapieczone części.	Olej silikonowy	Olej chłodząco-smarujący	Ogólnego stosowania
8011	8018	8021	8030/8031	8201
Żółty olej syntetyczny	bezbarny olej mineralny	bezbarny liquid olej silikonowy	Żółtawy płyn olej mineralny	Żółtawy płyn olej mineralny
11 mm <sup>2</sup> /s	< 100 mPa.s	350 mPa.s	8030: 175 mm <sup>2</sup> /s 8031: 46 mm <sup>2</sup> /s	17.5 mm <sup>2</sup> /s
-30 do +250 °C	nie dotyczy	-30 do +150 °C	nie dotyczy	-20 do +120 °C
1260	nie dotyczy	nie dotyczy	5000	-
400 ml aerosol	400 ml aerosol	400 ml aerosol	8030: 250 ml butelka, 8031: 400 ml aerosol	400 ml aerosol



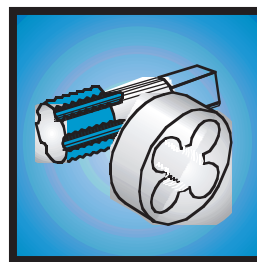
**Loctite® 8011**  
Olej do łańcuchów - Spray – Odporny na wysokie temperatury  
Olej odporny na utlenianie, co zapewnia jego długotrwałą pracę na smarowanych powierzchniach.  
Produkt jest stosowany do smarowania nieosłoniętych mechanizmów, przenośników i łańcuchów pracujących w wysokich temperaturach (do +250 °C).  
**Atest H2 NSF Nr: 122978**



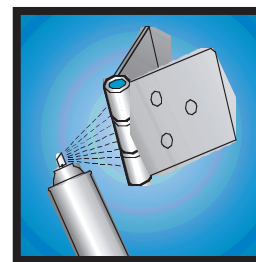
**Loctite® 8018**  
Solvo Rust – Odrdzewiacz  
Uwalnia narzędziowe, skorodowane i zapieczone części. Penetrujący olej ułatwiający demontaż skorodowanych nakrętek, sworzni, śrub, łączek i innych części gwintowanych lub metalowych spotykanych w urządzeniach przemysłowych. Również zalecany do czyszczenia części przed smarowaniem lub stosowany jako lekki smar zabezpieczający przed korozją.  
**Atest PZH**



**Loctite® 8021**  
Olej silikonowy  
Produkt jest niskiej lepkości olejem silikonowym ogólnego stosowania, używany jest do smarowania metalowych i niemetalowych powierzchni. Może być stosowany jako środek do luzowania.  
**Atest PZH**



**Loctite® 8031**  
Olej chłodząco-smarujący  
Zabezpiecza narzędzia skrawające podczas pracy. Używany podczas wierzenia, cięcia i gwintowania stali i metali nieżelaznych. Specjalnie opracowany i zalecany do stali nierdzewnej.



**Loctite® 8201**  
Spray o pięciu zastosowaniach  
Uwalnia, smaruje, czyści. Wypiera wilgoć i zabezpiecza przed korozją. Idealny do smarowania metali i uwalniania zapieczonych części.  
**Atest PZH**