



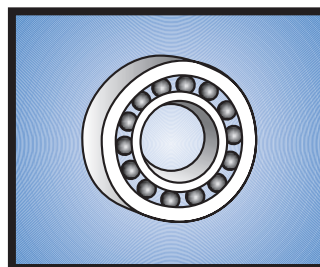
# Smarowanie – Smary

- Zapobiegają zacieraniu i zapiekaniu się części w czasie montażu i pracy
- Powstrzymują korozję i utlenianie w środowisku agresywnym chemicznie
- Są odporne na wysokie temperatury i ciśnienia

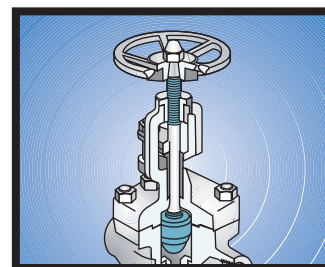
| Wybór | Ogólnego stosowania | Smar dla przemysłu |
|-------|---------------------|--------------------|
|       | 8106                | 8104               |

|                         |                              |                        |
|-------------------------|------------------------------|------------------------|
| Postać                  | jasny brąz                   | bezbarwna gładka pasta |
| Rodzaj oleju i dodatki  | mineralny                    | silikon                |
| Lepkość                 | pasta                        | pasta                  |
| Zagęszczacz             | mydło litowe                 | żel silikonowy         |
| Temperatura kroplenia   | 185 °C                       | –                      |
| Klasa N.L.G.I.          | 2                            | 2/3                    |
| Czynnik DN (Ndm)        | 450.000                      | 50.000                 |
| Zakres temperatur pracy | -15 do+ 150 °C               | -50 do +200 °C         |
| Test obciążeniowy kulek | Test obciążeniowy kulek 2500 | nie dotyczy            |
| Opakowania              | 400 g kartusz,<br>1 l puszka | 1 l puszka             |

## Przykłady zastosowań



**Loctite® 8106**  
**Smar wielofunkcyjny**  
 Smar przeznaczony do części ruchomych. Zapewnia zabezpieczenia przed korozją i jest zazwyczaj stosowany do łożysk kulkowych, waleczkowych i ślizgowych.

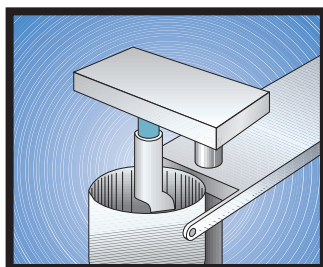


**Loctite® 8104**  
**Smaz silikonowy z atestem dla przemysłu spożywczego**  
 Zalecany do większości części z tworzyw sztucznych i elastomerów. Zatwierdzony do stosowania w kontakcie z żywnością. Spełnia wymogi CNRNA Guide 1992.  
**Atest H1 NSF Nr 122981**

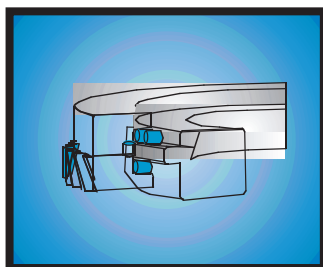


## Smary

| spożywczego  | Wysoka jakość   |  |  | Smar do łańcuchów |
|--|---|--|--|-------------------|
| 8105   | 8102  | 8103   | 8101   |                   |
| biały mineralny pasta żel nieorganiczny żaden 2 150.000 -20 do +150 °C Test obciążeniowy kulek 1600 400 ml kartusz | beżowa gęsta pasta mineralny E.P. pasta złożone mydło litowe 290 °C 2 500.000 -30 do +200 °C Test obciążeniowy kulek 3150 400 g kartusz, 1 l puszka | czarna gładka pasta mineralny E.P. MoS <sub>2</sub> pasta mydło litowe >190 °C 2 500.000 -20 do +150 °C Test obciążeniowy kulek 3500 400 g kartusz, 1 l puszka | bursztynowa kleista pasta syntetyczny E.P. pasta mydło litowe >190 °C 2 nie dotyczy -25 do +170 °C Test obciążeniowy kulek 3150 400 ml aerozol |                   |



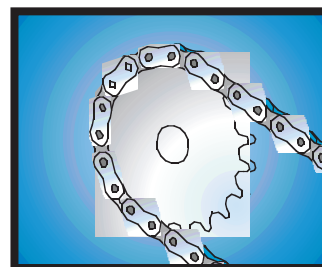
**Loctite® 8105**  
**Smarm mineralny z atestem dla przemysłu spożywczego**  
 Smar przeznaczony do części ruchomych. Zalecany do urządzeń pracujących w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Idealny do łożysk, krzywek, zaworów i przenośników żywności oraz produktów farmaceutycznych.



**Loctite® 8102**  
**Smarm wysokiej jakości**  
 Może być stosowany w warunkach wysokiej wilgotności i dużych obciążeniach przy średnich i dużych prędkościach. Używany do smarowania łożysk, odkrytych kół zębatach i przewodnic.



**Loctite® 8103**  
**Smarm z MoS<sub>2</sub>**  
 Odporny na duże obciążenia i wibracje w pełnym zakresie prędkości. Stosowany zazwyczaj do łożysk wałeczkowych i ślizgowych.



**Loctite® 8101**  
**Smarm do łańcuchów**  
 Wodoodporny. Nie rozbrzygujący się smarm do łańcuchów. Stosowany do nieosłoniętych łańcuchów i kół zębatach.