

## Informacja o produkcie

### Powłoka chroniąca przed korozją

#### **LINING 74 dla betonu**

**OPIS PRODUKTU:** LINING 74 jest trzyskładnikową powłoką wzmocnioną płytami szklanymi na bazie dwóch żywic winyloestrowych. Powłoka składa się z warstwy gruntującej, warstwy bazowej, dwóch płyt szklanych typu E włókniny okrywającej i bogatej w żywicę warstwy zewnętrznej. Grubość powłoki wynosi 3,0 – 4,0 mm.

**ZAKRES ZASTOSOWANIA:** Powłoka LINING 74 przeznaczona jest do zabezpieczania zagęszczarek do betonu, zbiorników przyjmujących, jam betonowych.

**TEMPERATURA PRACY:** +75° (na mokro)

**ŚRODEK WIAZĄCY:** zmodyfikowane żywice winyloestrowe

**WYPEŁNIACZ:** piasek kwarcowy

**ROZPUSZCZALNIK:** styren (reaktywny)

**KONSTRUKCJA:** elementy konstrukcyjne, które mają być powlekane, muszą być wykonane zgodnie z normami DIN 1045 i DIN 28052. Należy zadbać o to, aby szerokość rys nie przekroczyła 0,2mm

**PRZYGOTOWANIE:** powierzchnie betonową należy przygotować w odpowiedni sposób, tak aby była sucha, wolna od oleju i kurzu i wykazywała minimalną wytrzymałość na rozciąganie 1,5 N/mm<sup>2</sup>, minimalną wytrzymałość na zgniatanie 25 N/mm<sup>2</sup>. Wilgotność betonu nie może przekraczać 4%.

#### **Układ warstw:**

|                      |  | <u>zużycie</u>  |
|----------------------|--|---|
| Warstwa gruntująca   | żywica i utwardz. Nr1  | 300 g/m <sup>2</sup>  |
| Warstwa bazowa       | żywica i utwardz. Nr1<br>proszek F-1   | 1000 g/m <sup>2</sup><br>2400 g/m <sup>2</sup>  |
| Warstwa wzmocniająca | żywica i utwardz. Nr1<br>płyta szklana 450 g/m <sup>2</sup><br>LINING 74 i utwardz. Nr1<br>płyta szklana 450 g/m <sup>2</sup><br>włóknina szklana typu C 30 g/m <sup>2</sup> | 1000 g/m <sup>2</sup><br>500 g/m <sup>2</sup><br>1000 g/m <sup>2</sup><br>500 g/m <sup>2</sup><br>33 g/m <sup>2</sup> |
| Warstwa pokrywająca  | LINING 74 żywica i utwardz. Nr1<br>roztwór parafiny  | 300 g/m <sup>2</sup><br>10 g/m <sup>2</sup>   |

**Mieszanie:** stosunek części wagowych 100:2, składniki żywiczne i utwardzacz mieszać za pomocą wolnobieżnego mieszadła (200 obr/min) aż do momentu, gdy powstanie jednorodna mieszanina. W przypadku warstwy bazowej dodaje się do 1000g mieszaniny

ny żywica/utwardzacz 2500g proszku F1. Mieszanie odbywa się aż do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny.

**Kleistość konfekcyjna:** 1½ godz. (+10°C) 1 godz. (+20°C) ½ godz. (+30°C)

**Sposób nanoszenia powłoki:** szpachlowanie i rolkowanie.

**Obróbka:** na zagruntowaną powierzchnię nanosi się za pomocą szpachli warstwę powłoki grubości 1mm i natychmiast przykrywa matą szklaną typu E, następnie rolkuje w ten sposób, aby nie zamknąć pęcherzy powietrza. Na tę nieutwardzoną powierzchnię nakłada się drugą matę szklaną typu E i ponownie rolkuje nie zamykając pęcherzy powietrza. Aby uniknąć wystających włókien szklanych, zakrywa się powłokę włókniną typu C. Naniesienie warstwy pokrywającej kończy proces nakładania powłoki. Podczas nakładania powłoki należy przestrzegać czasów kleistości konfekcyjnej podanych wcześniej.

Więcej informacji na temat obróbki można znaleźć w „Wytycznych dotyczących obróbki powłoki LINING 74 dla betonu”.

**Czyszczenie urządzeń:** rozpuszczalnik T - 100

**Składowanie:** okres składowania w temperaturze +20°C wynosi 3 miesiące. Materiał musi być składowany w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

**Ciężar właściwy:** 1,1 kg/l (mieszanina bez wypełniacza)

**Lepkość:** 550 mPas ± 300 (mieszanina)

**Temperatura zapłonu:** LINING 74 (żywica) +32°  
Utwardzacz nr 1 +70°

**Moduł sprężystości wzdłużnej:** 6000 - 8000 Mpa (DIN EN ISO 178) próba na zginanie

**Odporność na rozciąganie:** 50 MPa (DIN EN ISO 527)

**Wytrzymałość na zgniatanie:** 65 MPa (DIN EN ISO 604)

**Przykrywanie rys:** 0,2 mm (według wytycznych DIBt)

**Współczynnik rozszerzalności:** 27 – 30 x 10<sup>-6</sup> 1/°C (ASTM D 696-90) linearnie

**Przyczepność:** 1,5 N/mm<sup>2</sup> (DIN ISO 24624) do stali typu C; 1,5 N/mm<sup>2</sup> do betonu

**Twardość:** 35 Barcoli (DIN EN 59)

*Powyższe dane bazują na wielu doświadczeniach i są wartościami żądanymi, które określają jakość powłoki - nie są jednak wartościami gwarantowanymi.*

*Zastrzega się możliwość wprowadzenia modyfikacji, które nie zmieniają produktu w sposób zasadniczy i mają służyć jego ulepszeniu.*

|   |                      |                   |
|---|----------------------|-------------------|
| Tłumaczone z „Produktinformation REMA TIP TOP Oberflächenschutz Elbe” | LINING 74 dla betonu | Indeks z III 2004 |
| STRONA 2  |                      |                   |